CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA - CREMONA

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N.° 269 DEL 13/07/2016 PROT. N. 8783

Oggetto: Partecipazione collettiva alla manifestazione COSMOPACK – NEW YORK 2016
Impegno e liquidazione Contributo camerale.

IL SEGRETARIO GENERALE

- VISTI gli artt. 33 e 34 dello Statuto Camerale;
- RICHIAMATA la deliberazione consiliare n. 21 del 21 dicembre 2015 con la quale è stato approvato il bilancio preventivo 2016;
- VISTA la deliberazione della Giunta camerale n 177 del 21/12/2015 approvazione del budget direzionale relativo all'esercizio 2016;
- Visto il "Regolamento per la concessione di contributi finalizzati ad incentivare la partecipazione collettiva delle imprese alle fiere e missioni", approvato dalla Giunta camerale con Delib. n. 11 del 30/01/15 che prevede che le imprese localizzate sul territorio cremonese, partecipanti alle fiere e mostre all'estero nell'area prenotata dalla Camera, possano beneficiare di un contributo nella misura del 25% dei costi sostenuti per l'affitto dell'area, l'allestimento, l'iscrizione a catalogo, la pulizia degli stand, l'illuminazione, l'interprete, fino ad un ammontare massimo di € 2.000,00;
- Vista la Determina n.180 del 02/05/16 - Partecipazione collettiva alla manifestazione COSMOPACK 2016: acquisizione spazio espositivo"
- CONSIDERATO che hanno aderito alla manifestazione le seguenti imprese: A.P.S. Srl; LUMSON Spa; OMNICOS GROUP Srl; PHARMA COS Srl
- Considerato che il contributo in parola spettante alle imprese partecipanti dovrà essere concesso nel rispetto della normativa comunitaria "de minimis" (Regolamento CE n.1407/2013);

DETERMINA

- di assumere a carico camerale la somma complessiva di € 7.375,00 quale contributo da riconoscere alle imprese partecipanti indicate in premessa, somma da imputare al bilancio camerale per l'anno 2016 e così ripartita:
-

IMPRESA BENEFICIARIA	PARTITA IVA	CUP	CONTRIBUTO
A P S Srl	**01349620193**	**D63D16000930005**	**€ 1.375,00**
LUMSON Spa	**04638920969**	**D43D16000430005**	**€ 2.000,00**
OMNICOS GROUP Srl;	**01166390193**	**D63D16000940005**	**€ 2.000,00**
PHARMA COS Srl	**01326070198**	**D93D16000000005**	**€ 2.000,00**

- di subordinare l'erogazione del contributo in parola alla presentazione da parte delle imprese beneficiarie di tutta la documentazione, comprovante il possesso dei requisiti per l'erogazione dello stesso, richiesta nello specifico dall' Ufficio Estero della Camera;

- di acquisire il referto contabile della Ragioneria.

Cremona, 13/7/2016

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.
Dr.ssa Maria Grazia Cappelli

REFERTO DI RAGIONERIA

LA PRESENTE DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE:

- ☐ NON HA RILEVANZA CONTABILE
- ☒ TROVA COPERTURA NEL BILANCIO
- ☐ È CONFORME ALLE NORME CONTABILI

DATA, 13/7/2016

IL DIRIGENTE DELL'AREA ECONOMICO-FINANZIARIA E SVILUPPO ECONOMICO

PER CONFERIMENTO INCARICHI E/O ASSUNZIONI PERSONALE

- ☐ OCCORRE DENUNCIA SINTESI
- ☐ (TRASMETTERE DAI UFFICIO PERSONALE)
- ☐ NON OCCORRE DENUNCIA SINTESI

PER ACQUISTO BENI

- ☐ ALL'INVENTARIO
- ☐ NON OCCORRE INVENTARIARE

Il presente atto è formato da n. 2 pagine.