

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N.° 502 DEL 19 APR 2015 PROT. N. 13089

**Oggetto: Partecipazione collettiva alla manifestazione COSMOPACK 2015 – (New York 16/17 settembre 2015) impegno di spesa contributo camerale.**

### IL SEGRETARIO GENERALE

- VISTI gli artt. 33 e 34 dello Statuto Camerale;
- RICHIAMATA la deliberazione consiliare n. 12 del 22 dicembre 2013 con la quale è stato approvato il bilancio preventivo 2015;
- VISTA la deliberazione della Giunta camerale n. 180 del 19/12/2014 approvazione del budget direzionale relativo all'esercizio 2015;
- Vista la Comunicazione della Giunta camerale n. 61/4 del 03/06/2015, con cui è stata prevista l'organizzazione della partecipazione collettiva di imprese cremonesi alla manifestazione COSMOPACK (New York 16/17 settembre 2015)
- Vista la Determinazione Dirigenziale N° 380 del 2/09/2015: Acquisizione Area Espositiva Preallestita " chiavi in mano" presso la Manifestazione Cosmopack (New York 16/17 Settembre 2015)
- Considerata la richiesta di contributo in data 27 luglio us della Ditta Pennelli Faro Srl che, pur partecipando alla Fiera, non ha aderito tramite il Polo della Cosmesi
- CONSIDERATO che hanno aderito alla manifestazione le seguenti imprese:
  - A.P.S. Srl – Via Miglioli 32 – 26010 Montodine
  - LUMSON Spa – Via Tesino 62/64 Capergnanica
  - OMNICOS GROUP Srl – Via del commercio 88 – Romanengo
  - PHARMA COS Srl \_ Via Pandino 7 – Crema
  - PENNELLI FARO S.r.l - via Ezio Vanoni 37/A - 26041 Casalmaggiore - CR
- VISTO il "Regolamento per la concessione di contributi finalizzati ad incentivare la partecipazione collettiva delle imprese alle fiere e missioni", approvato dalla Giunta camerale con Delib. n. 11 del 30/01/15 che prevede che le imprese localizzate sul territorio cremonese, partecipanti alle fiere e mostre all'estero nell'area prenotata dalla Camera, possano beneficiare di un contributo nella misura del 25% dei costi sostenuti per l'affitto dell'area, l'allestimento, l'iscrizione a catalogo, la pulizia degli stand, l'illuminazione, l'interprete, fino ad un ammontare massimo di € 2 000,00;
- CONSIDERATO che il contributo in parola spettante alle imprese partecipanti dovrà essere concesso nel rispetto della normativa comunitaria "de minimis" (Regolamento CE n 1407/2013);
- CONSIDERATO che sui contributi riconosciuti alle imprese dovrà essere versata la ritenuta d'acconto del 4% ai sensi dell'articolo 28, comma 2, del DPR n. 600/173;

## DETERMINA

- di assumere a carico camerale la somma complessiva di € 10.000 quale contributo da riconoscere alle imprese partecipanti indicate in premessa, somma da imputare al bilancio camerale per l'anno 2015 e così ripartita:

IMPRESA BENEFICIARIA	PARTITA IVA	CONTRIBUTO
A.P.S. Srl	IT 01349620193	€ 2.000
LUMSON Spa	IT 04638920969	€ 2.000
OMNICOS GROUP Srl	IT 01166390193	€ 2.000
PHARMA COS Srl	IT 01326070198	€ 2.000
PENNELLI FARO S.r.l.	IT 00955910195	€ 2.000

- di subordinare l'erogazione del contributo in parola alla presentazione da parte delle imprese beneficiarie di tutta la documentazione, comprovante il possesso dei requisiti per l'erogazione dello stesso, richiesta nello specifico dall' Ufficio Estero della Camera;
- di acquisire il referto contabile della Ragioneria

Cremona,

19/08/2015

IL SEGRETARIO GENERALE  
Dr.ssa Maria Grazia Cappelli

REFERTO DI RAGIONERIA

LA PRESENTE DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE:

- NON HA RILEVANZA CONTABILE  
 TROVA COPERTURA NEL BILANCIO  
 È CONFORME ALLE NORME CONTABILI

DATA,

19/08/2015

IL DIRIGENTE DELL'AREA ECONOMICO-FINANZIARIA E SVILUPPO ECONOMICO



PER CONFERIMENTO INCARICHI E/O ASSUNZIONI PERSONALE

- OCCORRE DENUNCIA SINTESI  
 (TRASMETTERE DAI UFFICIO PERSONALE)  
 NON OCCORRE DENUNCIA SINTESI

PER ACQUISTO BENI

- ALL'INVENTARIO  
 NON OCCORRE INVENTARIARE