

_____	CODICE FISCALE
_____	NOME o RAGIONE SOCIALE
_____	VIA _____ N° CIVICO _____
CAP _____	COMUNE _____ PR. _____

## MODELLO UNICO DI DICHIARAZIONE (LEGGE n° 70/94)

DICHIARAZIONE ANNO \_\_\_\_\_

### CONTIENE:

- DICHIARAZIONE SINGOLA SU SUPPORTO CARTACEO
- DICHIARAZIONE SINGOLA SU SUPPORTO MAGNETICO
- N° \_\_\_\_\_ DICHIARAZIONI MULTIPLE SU N° \_\_\_\_\_ SUPPORTI MAGNETICI

### AVVERTENZA:

La dichiarazione va presentata mediante spedizione, con raccomandata senza avviso di ricevimento, alla CAMERA DI COMMERCIO competente

Alla

**CAMERA DI COMMERCIO DI  
CREMONA**

26100 CREMONA