

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA – CREMONA

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 166 DEL 12/06/2024 PROT. N. \_\_\_\_\_

**OGGETTO:** Bando per il sostegno alla partecipazione delle imprese cremonesi alla manifestazione “Formaggi e sorrisi 2024 “– Liquidazione secondo elenco

**IL SEGRETARIO GENERALE**

- Visti gli art. 30, 33 e 34 del vigente Statuto Camerale;
- Vista la Legge 29 dicembre 1993, n. 580 e successive modifiche e integrazioni;
- Visto il Decreto Legislativo 25 novembre 2016, n. 219;
- Visti i Decreti Ministeriali 8 agosto 2017 e 16 febbraio 2018;
- Visto l'art. 61, comma 2, del Decreto legge 14 agosto 2020 n. 104;
- Visto il Decreto del Ministro dello Sviluppo Economico in data 11 novembre 2020 che provvede alla nomina del Commissario Straordinario della Camera di Commercio di Cremona a far tempo dalla data del suddetto decreto;
- Richiamata la determinazione del Commissario Straordinario con i poteri del Consiglio n. 1 del 24 novembre 2020 avente ad oggetto la presa d'atto del D.M. 11 novembre 2020 di nomina del Commissario Straordinario della Camera di Commercio di Cremona;
- Vista la determinazione del Commissario Straordinario assunta con i poteri del Consiglio n° 160/2023 del 12 dicembre 2023 di approvazione del bilancio preventivo 2024;
- Vista la determinazione del Commissario Straordinario assunta con i poteri della Giunta n° 161/2023 del 12 dicembre 2023 con cui è stato approvato il budget direzionale per l'esercizio 2024;
- Visto che con Decreto del Ministero delle Imprese e del Made in Italy del 28 febbraio 2023 pubblicato sul sito del Ministero in data 17 aprile 2023, è stato autorizzato per gli anni 2023,2024 e 2025 l'incremento della misura del diritto annuale da versare alle Camere di Commercio fino ad un massimo del 20 per cento;
- Tenuto che tali progetti di valenza triennale, riferiti al periodo 2023-2025, per la Camera di Commercio di Cremona, risultano il progetto “La Doppia Transizione: digitale ed ecologica”, “Formazione lavoro” e “Turismo”;
- Vista la Determinazione del Commissario Straordinario, assunta con i poteri del Consiglio, n.151 del 26/10/2022 con cui la Camera di Commercio di Cremona ha aderito alla realizzazione dei progetti “La Doppia Transizione: digitale ed ecologica”, “Formazione lavoro” e “Turismo” per il triennio 2023-2025;
- Vista la determinazione del Commissario Straordinario n. 34 del 06-03-2024 con la quale è stato approvato il bando in oggetto, destinando un fondo di euro 10.000,00;
- Tenuto conto che gli stanziamenti a favore del bando andranno imputati alle spese rendicontabili nel progetto turismo finanziato con l'aumento del 20% del diritto annuo Progetto Turismo;
- Vista la determinazione del Commissario Straordinario n. 60 del 22/04/2024 con la quale è stato approvato il primo elenco delle istanze presentate;
- Vista la determinazione dirigenziale n. 118 del 22/04/2024 con la quale è stato ammesso il primo elenco delle istanze presentate;
- Vista la determinazione dirigenziale n. 147 del 31/05/2024 con la quale è stato ammesso il primo elenco delle rendicontazioni ammesse;
- Verificata la regolarità della documentazione di rendicontazione inviata in data 22-05-2024 dall'impresa AZ.AGR.BIANCHESSI DI TARENGHI SIMONA PI 01661000198 Via IV Novembre51 42100 Cremona;
- Espletate le necessarie verifiche, in particolare concernenti la regolarità contributiva con l'acquisizione del Durc in corso di validità e la verifica del regolare pagamento del diritto annuo dell'impresa che ha presentato domanda di contributo;
- Considerato che si è proceduto a richiedere la conclusione dei progetti nel “Registro nazionale degli aiuti di Stato” dei contributi da erogare;
- Visto l'art. 28 comma 2 del D.P.R. n. 600/1973 che assoggetta i contributi alla ritenuta fiscale del 4%;
- Vista la disponibilità in bilancio;
-

**DETERMINA**

1. di liquidare a favore della seguente impresa il contributo a valere sul Bando per il sostegno alla partecipazione delle imprese cremonesi alla manifestazione “Formaggi e sorrisi 2024 “:

Denominazione	C.F. – P. Iva	Aiuto lordo liquidabile	COR	COVAR	CUP
AZ.AGR.BIANCHESSI DI TARENGHI SIMONA	01661000198	700,00	22357396	1309159	D78C24000050003
	<b>TOTALE</b>	700,00			

2. di dare atto che la spesa totale è finanziata per euro 700,00 da risorse camerale;  
 3. di dare atto che si è proceduto con la conclusione del progetto nel “Registro nazionale degli aiuti di Stato” relativo al suddetto contributo acquisendo il codice COVAR;  
 4. di imputare la spesa di euro 700,00 al bilancio camerale Prov. 160/2024 Progetto 20% Turismo;  
 5. di acquisire il referto contabile della Ragioneria.

Cremona, 12/06/2024

Dr.ssa Maria Grazia Cappelli

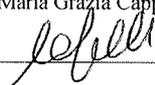
**REFERTO DI RAGIONERIA**

LA PRESENTE DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE:

- NON HA RILEVANZA CONTABILE  
 TROVA COPERTURA NEL BILANCIO CAMERALE  
 E' CONFORME ALLE NORME CONTABILI

DATA,12/06/2024

IL DIRIGENTE DELL'AREA 2  
 Economico – Finanziaria e Sviluppo Economico  
 Dr.ssa Maria Grazia Cappelli



**PER CONFERIMENTO INCARICHI E/O ASSUNZIONI PERSONALE**

- OCCORRE DENUNCIA SINTESI  
 (TRASMETTERE DATI UFFICIO PERSONALE)  
 NON OCCORRE DENUNCIA SINTESI

**PER ACQUISTO BENI**

- ALL'INVENTARIO  
 NON OCCORRE INVENTARIARE

**Referto contabile Servizio Ragioneria**

Prov. 160/2024 euro 700,00 2024

DATA 12/06/2024

IL DIRIGENTE DELL'AREA 2  
 Economico – Finanziaria e Sviluppo Economico  
 Dr.ssa Maria Grazia Cappelli



ATTESTAZIONE DI CONFORMITA'

(ai sensi dell'art. 22, comma 1 e 2, D.Lgs n.82/2005)

Il sottoscritto Andrea Carrara, ai sensi dell'art. 22, comma 2, D. Lgs. N. 82/2005, attesta che il documento informatico che precede, formato da n.ro 2 pagine (due) e' conforme al documento analogico originale da cui e' tratto che e' detenuto presso gli archivi dell'Ufficio.

Postazione 3315 - Protocollo - Archivio

CCIAA\_CREMONA

Andrea Carrara