

**BANDO PER IL SOSTEGNO ALLA PARTECIPAZIONE
ALLA 32° EDIZIONE DEL SALONE DEGLI STRUMENTI MUSICALI
D'ARTIGIANATO CREMONA MONDOMUSICA 2019
(Approvato con Deliberazione di Giunta n. 26 del 5/4/2019)**

Articolo 1 – Finalità

La Camera di Commercio di Cremona intende favorire la partecipazione di imprese alla 32° edizione del salone degli strumenti musicali d'artigianato Cremona Mondomusica che si terrà presso Cremona Fiere, dal 27 al 29 settembre 2019.

Articolo 2 - Soggetti beneficiari e requisiti di ammissione

Sono ammesse ai contributi del presente bando le piccole e medie imprese, loro cooperative e consorzi, di qualsiasi settore economico, che, al momento della presentazione della domanda:

- abbiano sede legale e/o unità locale nella provincia di Cremona;
- siano iscritte al Registro delle Imprese e siano in regola con la denuncia di inizio attività al REA della Camera di Commercio di Cremona;
- rientrino nella definizione di piccola, media impresa di cui all'Allegato I del Regolamento UE 651/2014 del 17 giugno 2014 pubblicato sulla Gazzetta ufficiale L. 187/1 del 26/06/2014;
- siano in regola con il pagamento del diritto annuale alla data di presentazione della richiesta;
- essere in regola con il versamento dei contributi previdenziali, assistenziali e assicurativi dei dipendenti (DURC regolare);
- non siano soggette o non abbiano in corso procedure di amministrazione controllata, concordato preventivo, fallimento o liquidazione anche volontaria o in qualsiasi altra situazione equivalente secondo la normativa vigente;
- avere legali rappresentanti, amministratori (con o senza poteri di rappresentanza) e soci per i quali non sussistano cause di divieto, di decadenza, di sospensione previste dall'art. 67 del D.lgs. 06/09/2011 n.159 (c.d. Codice delle leggi antimafia). I soggetti sottoposti alla verifica antimafia sono quelli indicati nell'art. 85 del d.lgs. 06/09/2011 n. 159;
- non avere forniture in essere con l'Ente camerale, anche a titolo gratuito, secondo quanto previsto dall'art. 4, comma 6 del D.L. 95/2012¹

Articolo 3 – Normativa comunitaria

La presente agevolazione è soggetta alla disciplina comunitaria prevista dal Regolamento (UE) 1407/2013 del 18 dicembre 2013 relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del trattato sul funzionamento dell'Unione Europea agli aiuti de minimis con particolare riferimento anche al campo di applicazione di cui all'articolo 1 dello stesso Regolamento.

Articolo 4 – Modalità di partecipazione

Le imprese interessate potranno partecipare alla manifestazione:

- acquisendo l'area direttamente da Cremona Fiere;
- partecipando ad una collettiva organizzata da un soggetto aggregatore che raggruppi più imprese iscritte alla Camera di Commercio di Cremona.

¹ “...gli enti di diritto privato di cui agli articoli da 13 a 42 del codice civile, che forniscono servizi a favore dell'amministrazione stessa, anche a titolo gratuito, non possono ricevere contributi a carico delle finanze pubbliche.....”

Articolo 5 – Risorse disponibili e misura del contributo

L'iniziativa prevede lo stanziamento di euro 25.000 per contributi a fondo perduto.

Il contributo camerale sarà modulato secondo quanto riportato nella seguente tabella e con riferimento alle **spese di iscrizione, di noleggio e allestimento dell'area espositiva**:

Spesa di iscrizione, noleggio e allestimento dell'area espositiva (al netto di Iva e sconti da parte di CremonaFiere)	Importo del contributo
Partecipazione con acquisto dell'area direttamente da Cremona Fiere	50% del costo sostenuto con il limite di € 500,00
Partecipazione di un'impresa che aggrega più liutai iscritti alla Camera di Commercio di Cremona (almeno 8)	60% del costo sostenuto con il limite di € 5.000,00

Articolo 6 - Ammissione

Le domande di contributo saranno accettate con procedimento "a sportello", secondo l'ordine cronologico di arrivo delle domande (fino ad esaurimento del fondo) e redatte utilizzando esclusivamente la modulistica disponibile sul sito internet della Camera di Commercio di Cremona <http://www.cr.camcom.it>, *sezione Finanziamenti, agevolazioni, bandi e progetti comunitari > Bandi per finanziamenti e agevolazioni*.

Le domande dovranno essere sottoscritte dal legale rappresentante dell'impresa richiedente, bollate come da vigenti disposizioni di legge, e dovranno pervenire a mezzo di PEC ovvero mediante consegna a mano all'Ufficio Protocollo della Camera di Commercio di Cremona a **decorrere dal 2 settembre 2019 sino a esaurimento dei fondi e – comunque – non oltre il 29 novembre 2019**.

I documenti richiesti per richiedere il contributo sono i seguenti:

- 1) **"Modulo di domanda"** compilato in ogni sua parte, completo della dichiarazione De Minimis e del possesso requisiti **sottoscritto digitalmente dal legale rappresentante dell'impresa richiedente** oppure **sottoscritto in forma autografa dal legale rappresentante dell'impresa richiedente corredato dal documento d'identità**;
- 2) **domanda di ammissione** a Cremona Mondomusica presentata a CremonaFiere che riassume gli importi sostenuti per l'iscrizione alla manifestazione e per il noleggio dell'area espositiva;
- 3) **fattura di anticipo** (o di saldo dell'intero importo) di CremonaFiere corredata da documentazione attestante l'avvenuto pagamento, ossia l'estratto conto che evidenzia l'operazione di pagamento con l'indicazione del numero e della data della fattura (non è ammissibile il pagamento in contanti);
- 4) **dichiarazione antimafia** di cui al Modello A con l'esclusione dei soggetti che non sono sottoposti a questo controllo ai sensi dell'art. 83 c. 3 lett. d) del D. Lgs. n. 159 del 6/9/2011 ossia chi esercita attività agricole o professionali, non organizzate in forma di impresa, nonché di chi esercita attività artigiana in forma di impresa individuale e attività di lavoro autonomo anche intellettuale in forma individuale.

Si precisa che in caso di presentazione della domanda via PEC si richiede l'inoltro della modulistica firmata digitalmente dal legale rappresentante dell'impresa richiedente.

Articolo 7 – Valutazione delle domande e Responsabile del Procedimento

Ai fini dell'ammissibilità delle domande, la Camera di Commercio procederà alla verifica della regolarità della domanda e alla conseguente comunicazione di ammissione al contributo a mezzo PEC subordinatamente alla verifica della regolarità del DURC e dei pagamenti del diritto annuo.

I contributi saranno assegnati sulla base dell'ordine cronologico di ricevimento delle domande ammissibili (con riferimento alla data e ora attribuita dal sistema in caso di invio a mezzo PEC o del timbro di arrivo presso l'Ufficio Protocollo in caso di consegna a mano).

Responsabile del procedimento è il Segretario Generale Dr.ssa Maria Grazia Cappelli (tel. 0372.490259/490361).

Articolo 8 – Erogazione del contributo

Il contributo a fondo perduto verrà corrisposto entro 90 giorni dalla conclusione della manifestazione fieristica e previa presentazione delle fatture di acconto e saldo debitamente quietanzate oppure accompagnate da idonea documentazione attestante l'avvenuto pagamento ossia gli estratti conto che evidenzino le operazioni di pagamento con l'indicazione del numero e della data della fattura.

Articolo 9 – Revoca del contributo

L'assegnazione del contributo sarà revocata qualora, per qualsiasi causa, l'impresa non partecipi alla manifestazione.

Articolo 10 – Informativa sul trattamento dei dati personali

Ai sensi del GDPR 679/2016 e D.lsg.101/2018 i dati e le informazioni acquisiti in esecuzione alla presente procedura saranno utilizzati esclusivamente per gli scopi previsti dal presente bando e trattati in modalità elettronica. I dati saranno trasmessi, per le verifiche di legge, alle istituzioni e agli Enti previsti dalla norma di tempo in tempo vigente. Il titolare del trattamento è la Camera di Commercio di Cremona, Piazza Stradivari, 5 Cremona e-mail segreteria@cr.camcom.it. Il responsabile della protezione dei dati è contattabile all'indirizzo unioncamerelombardia@legalmail.it. I dati verranno conservati per il termine previsto dalla legge a far tempo dalla conclusione della procedura. Agli interessati sono riconosciuti i diritti di accesso e rettifica dei dati.

Articolo 11 - Controversie

Qualsiasi controversia dovesse insorgere tra le parti, inerente l'attribuzione del contributo, sarà di competenza del Foro di Cremona.