

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO E AGRICOLTURA - CREMONA

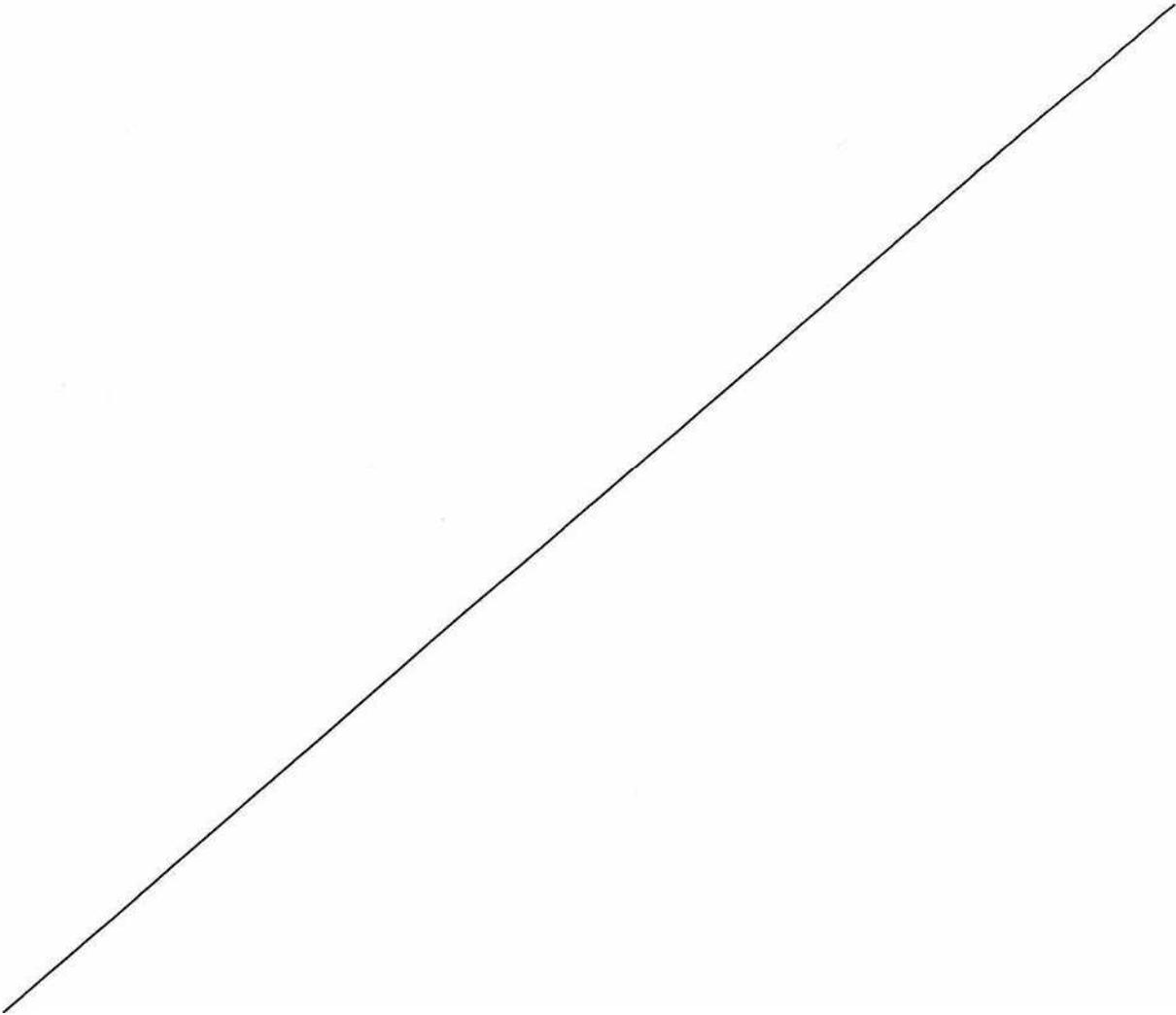
DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N° 234 DEL 04 GIU. 2018 PROT. N. _____

OGGETTO: SERVIZIO DI ASSISTENZA IN MATERIA FISCALE - PROVVEDIMENTI

CIG:

IL SEGRETARIO GENERALE

- Visti gli articoli 11, 30, 33 e 34 del vigente Statuto camerale ;
- Vista la deliberazione della Giunta Camerale n. 130 del 21 dicembre 2017 con cui sono stati approvati i piani operativi e l'assegnazione del budget direzionale per l'anno 2018 ;
- Vista la deliberazione del Consiglio Camerale n. 25 del 21 dicembre 2017 di approvazione del bilancio preventivo 2018 ;
- Visto il D.Lgs. n. 50 del 18.04.2016;
- Vista la nota protocollo n. DMC 828/2002 del 1502.2002 con la quale Infocamere Soc. consortile p.a. delle Camere di Commercio Italiane ha comunicato la sospensione del servizio di trasmissione telematica delle dichiarazioni IVA a partire dall'anno 2002;
- Considerato che il corretto svolgimento dell'attività amministrativo-contabile dell'Ente richiede il rispetto degli adempimenti fiscali in materia di dichiarazioni fiscali e considerato che per la corretta compilazione e il conseguente invio telematico delle suddette dichiarazioni si richiede l'affidamento del servizio ad un esperto in materia fiscale;
- Vista la determinazione dirigenziale n. 181 del 04/04/2017 con cui è stato affidato il servizio di assistenza nella predisposizione ed invio delle dichiarazioni telematiche in materia fiscale per l'anno 2017 al Rag. Stefano Sentati, commercialista di Cremona, Via Jacini n.7, P.IVA: 00843420191, per un importo complessivo di € 5.285,00 IVA esclusa;
- Tenuto conto che il servizio a suo tempo affidato, e dettagliato nel capitolato speciale d'appalto allegato alla sopra citata determina dirigenziale, risulta così articolato:
 1. Assistenza fiscale telefonica e in loco;
 2. Assistenza nella predisposizione delle dichiarazioni fiscali telematiche ;
 3. Creazione del file telematico e susseguente trasmissione delle dichiarazioni in oggetto ;
 4. Assistenza nei conteggi e rinnovo canoni di locazione ;
 5. Servizi in materia fiscale sulle attività svolte dalla Camera di Commercio di Cremona ;
- Valutato che in data 25 gennaio 2017 la Camera di Commercio di Cremona aveva deliberato l'aggregazione con la Camera di Commercio di Mantova;
- Ricordato che il decreto del Ministro per lo Sviluppo Economico emanato in data 8 agosto 2017 in attuazione del predetto D.Lgs. 219/2016 e pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale in data 19 settembre prevedeva l'aggregazione tra le Camere di Commercio di Cremona, Mantova e Pavia e che tale decreto ha subito una declaratoria di parziale incostituzionalità;
- Ricordato che in data 28 febbraio 2018 è stato emanato dal Ministro per lo Sviluppo Economico un nuovo decreto che ha confermato la sopra descritta aggregazione ;
- Osservato che il sopra citato decreto ha nominato il Commissario ad Acta nella persona del dr. Marco Zanini, Segretario Generale della CCIAA di Mantova e che il suddetto



Referto contabile Servizio Ragioneria

In attesa del mio documento x competenza a Bilancio
04/225068/AA01

data

Il Dirigente dell'Area 2

Commissario ha dato avvio in data 1° marzo 2018 alle procedure di costituzione del Consiglio della istituenda nuova Camera, fissando alla data del 10 aprile 2018 il termine per il deposito da parte delle Organizzazioni Imprenditoriali, delle Organizzazioni Sindacali dei lavoratori e delle Associazioni di tutela degli interessi dei consumatori e degli utenti della documentazione prevista dal D.M. n. 156/2011 ;

- Osservato che fino alla costituzione del nuovo Consiglio gli attuali organi delle tre Camere resteranno in carica in regime di "prorogatio";
- Tenuto quindi conto della presumibile costituzione del nuovo soggetto aggregato entro l'anno 2018 e della conseguente opportunità di garantire continuità ad alcuni contratti in corso, nelle more delle decisioni che si renderanno necessarie all'atto della nascita del nuovo soggetto giuridico;
- Tenuto conto che presumibilmente il nuovo soggetto giuridico dovrà procedere a una nuova valutazione sull'opportunità di mantenere il servizio di assistenza in materia fiscale;
- Rilevata la necessità di dare continuità al servizio di assistenza fiscale ed invio telematico di dichiarazioni fiscali, sino a quando non saranno armonizzate tutte le procedure connesse al processo di aggregazione, e quindi presumibilmente fino al 31 dicembre 2018 e comunque per questo fino al 31/12/2019, fatto salvo l'esercizio della facoltà di recesso anticipato rispetto alla suddetta scadenza, in relazione all'evoluzione della riforma del sistema camerale ;
- Richiamati i principi di economicità ed efficienza dell'azione amministrativa;
- Visto che l'operatore in corso ha eseguito il contratto a regola d'arte, nel rispetto dei tempi e dei costi pattuiti;
- Vista la disponibilità di bilancio;

DETERMINA

1. di procedere all'affidamento diretto del servizio di assistenza fiscale ed invio telematico di dichiarazioni fiscali per l'anno 2018 al Rag. Stefano Sentati, commercialista di Cremona (Via Jacini n.7, P.IVA: 00843420191), salvo l'esercizio di recesso anticipato, subordinandolo alla verifica della permanenza dei requisiti di carattere generale, tecnico-professionale ed economico-finanziari richiesti a suo tempo per l'aggiudicazione del servizio in corso;
2. di considerare le premesse parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
3. di impegnare l'affidatario a mantenere invariate per tutto il periodo le condizioni come da contratto in essere;
4. di quantificare in € 8.881,60 (comprensivo di cassa 4% ed iva 22%) l'importo riferito al contratto in parola sino al 31/12/2019 imputando quanto ad € 4.440,80 sul bilancio 2018 e quanto ad € 4.440,80 sul bilancio 2019;
5. di confermare che l'affidamento sarà effettuato senza alcuna modifica, rispetto al prezzo 2017, delle singole prestazioni richieste;
6. di confermare che stante l'evoluzione del sistema camerale, che riguarderà direttamente la Camera di Cremona, ci si riserva la possibilità di una cessazione anticipata del servizio.

ANNULLATO

04 GIU. 2018

Cremona, /2018

Dott.ssa Maria Grazia Cappelli



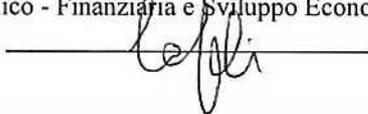
REFERATO DI RAGIONERIA

LA PRESENTE DETERMINAZIONE
DIRIGENZIALE:

- NON HA RILEVANZA CONTABILE
- TROVA COPERTURA NEL BILANCIO
CAMERALE
- E' CONFORME ALLE NORME CONTABILI

DATA, **04 GIU. 2018**

IL DIRIGENTE DELL'AREA 2
Economico - Finanziaria e Sviluppo Economico



**PER CONFERIMENTO INCARICHI E/O
ASSUNZIONI PERSONALE**

- OCCORRE DENUNCIA SINTESI
(TRASMETTERE DATI UFFICIO
PERSONALE)
- NON OCCORRE DENUNCIA SINTESI

PER ACQUISTO BENI

- ALL'INVENTARIO
- NON OCCORRE INVENTARIARE

ANNULLATO

ATTESTAZIONE DI CONFORMITA'

(ai sensi dell'art. 22, comma 1 e 2, D.Lgs n.82/2005)

Il sottoscritto Gabriele Zambelloni, ai sensi dell'art. 22, comma 2, D. Lgs. N. 82/2005, attesta che il documento informatico che precede, formato da n.ro 6 pagine (sei) e' conforme al documento analogico originale da cui e' tratto che e' detenuto presso gli archivi dell'Ufficio.

Postazione 3254 - Protocollo - Archivio

CCIAA_CREMONA

Gabriele Zambelloni